



2021 Catalogue



شرکت ماشین سازی لرستان (سهامی خاص)

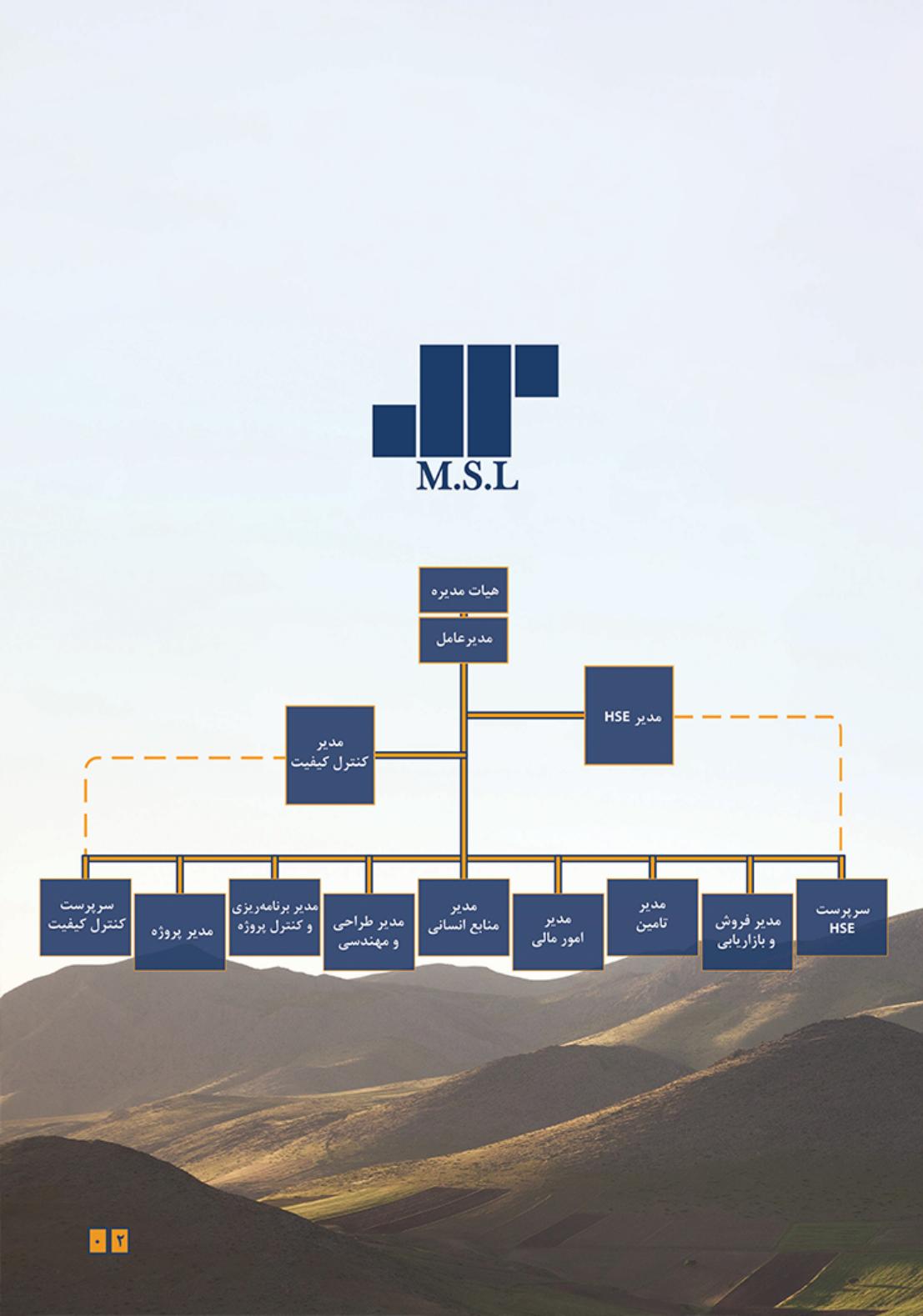
تولید کننده انواع مبدل ها ، بویلر ها ، برجهای تقطیر، مخازن تحت فشار (متخصص اجرای HRSG)
تولید کننده فین تیوب با دستگاه تمام اتوماتیک
تولید کننده انواع مخازن ذخیره ثابت (سقف شناور و سقف ثابت)
تولید کننده انواع پلهای فلزی (پیاده و سواره رو متخصص اجرای پلهای قوسی و کابلی)
تولید کننده انواع سازه های فلزی (سازه های ساختمانی ، صنعتی و دریاچی)



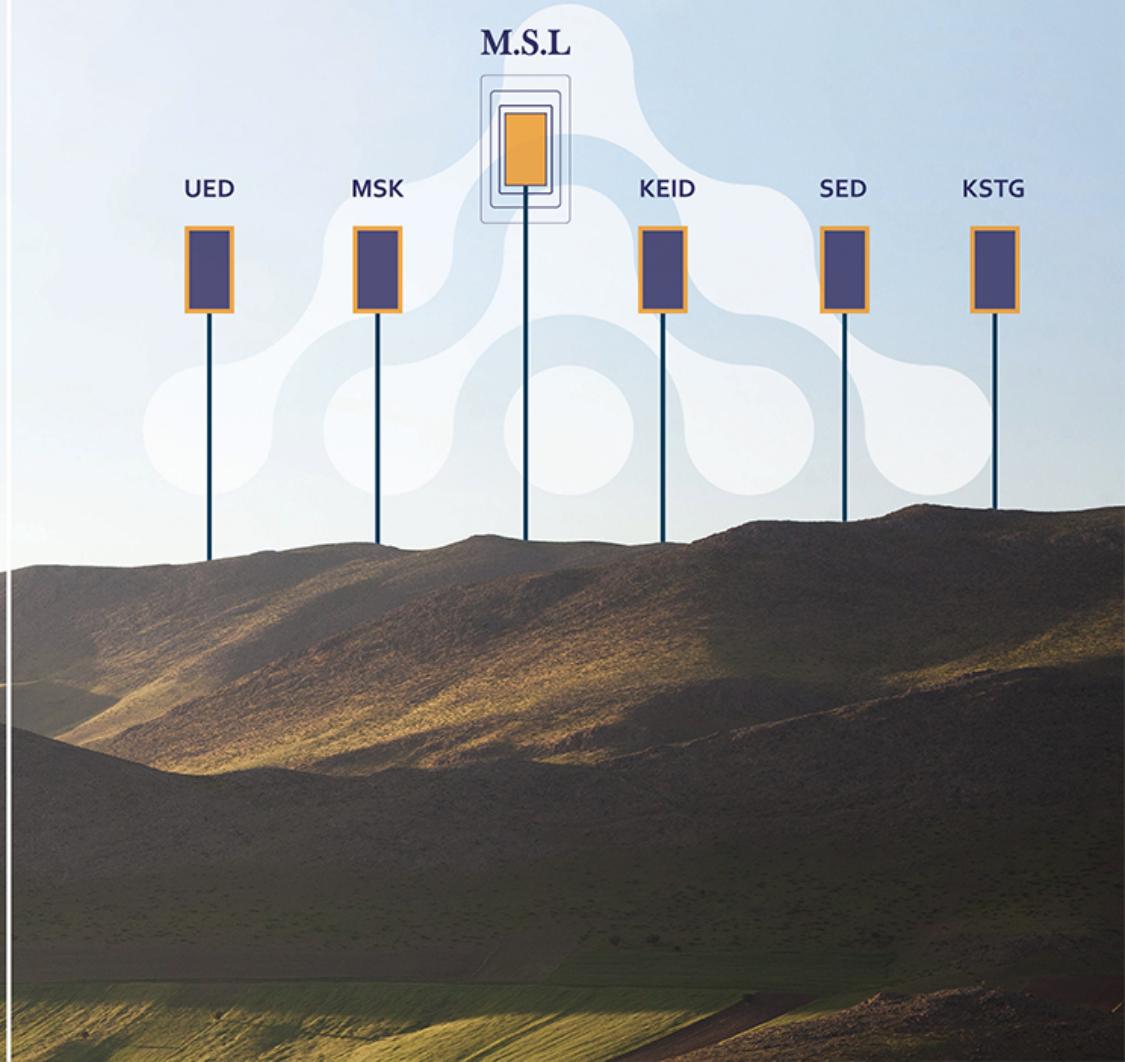
فهرست

۲	چارت سازمانی
۳	تاریخچه
۵	بیانیه‌ها
۷	وندورلیست و همکاران
۹	فضای فیزیکی کارخانه
۱۱	تجهیزات خاص-غلطک نورد سرد
۱۳	تجهیزات کارخانه
۱۵	خدمات و محصولات
۱۷	بویلر بازیافت حرارتی
۱۹	فین تیوب
۲۱	انواع فین تیوب
۲۳	دیگر تجهیزات کارخانه
۲۵	پراکندگی پروژه‌های انجام شده
۲۷	برخی از پروژه‌های انجام شده
۲۹	برخی از گواهینامه‌ها





KHAZAR HOLDING



۱۴۰۰

نیروگاه‌های سیکل ترکیبی،
بویلر و مخازن، تولید فین تیوب،
پتروشیمی‌ها و پالایشگاه‌ها



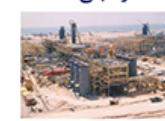
۹۰۵هـ

پتروشیمی‌های مبین،
برزویه، تندگویان، ایلام و



۸۰۵هـ

ساخت فاز ۱ عسلویه
ساخت پلهای فلزی قوسی
و کابلی



۷۰۵هـ

ساخت دکل حفاری و
پایه‌های جک آپ سکونتفتی،
کانتینر و سکشن کشتن



M.S.L

شرکت ماشین سازی لرستان (سهامی خاص) در تاریخ ۱۳۵۴/۹/۴ با استناد و اقتضای اصولی بشماره ۳۴۰۰۵۴ تأسیس و در تاریخ ۱۳۵۵/۴/۸ تحت شماره ۲۵۵۴۳ و با نام اولیه مجتمع صنعتی نیرپارس در اداره ثبت شرکتها به ثبت رسیده و طبق مصوبه مجمع عمومی فوق العاده مورخ ۱۳۶۵/۹/۲۲ بنام شرکت ماشین سازی لرستان (سهامی خاص) تغییرنام پیدا نموده است. شرکت در تاریخ ۱۳۵۸/۴/۱۰ مشمول بند ب قانون حفاظت و توسعه صنایع ایران شناخته شده و از آذرماه ۱۳۵۹ شروع به پیمایه برداری نموده است. که پس از انتقال مرکزیت شرکت به خرم آباد شماره ثبت ۴۶۷۵ تغییر پیدا نمود.

رونده تولیدات شرکت از تامین کل سازه‌های فلزی مجموعه کارخانجات پارسیلوون شروع شده و با انجام کارهای منحصر بفرد مانند پلهای شناور(PMP)، دکل حفاری و پایه‌های جک آپ همچنین مخازن با سقف ثابت و سقف شناور، ساخت کانتینر با استانداردهای بین المللی و سازه‌های سنگین و پر حجم ادامه یافت؛ با شروع کارهای نفت و گاز و پتروشیمی در نوار جنوب و غرب شرکت حضور پررنگ و موفقی در انجام فاز یک عسلویه داشت که بعد از آن بخش‌هایی از پتروشیمی‌های مبین، برزویه، تندگویان، ایلام و کرمانشاه را به انجام رسانید؛ با تکیه به کارهای نیروگاهی انجام گرفته در شرکت طی سالیان گذشته هم اکنون وارد فاز تولید مخازن و مبدل‌ها گردیده و با تولید تجهیزات جانبی مانند فین تویپ در راستای داخلی سازی و خودکفایی گام‌های بلندی را در صنعت برداشته است.

۶۰۵هـ

ساخت پلهای شناور (بی‌ام‌بی)
و تجهیزات سیمان و نیروگاهی



۵۰۵هـ

ساخت سازه‌های فلزی صنعتی و
کارخانه‌های بزرگ



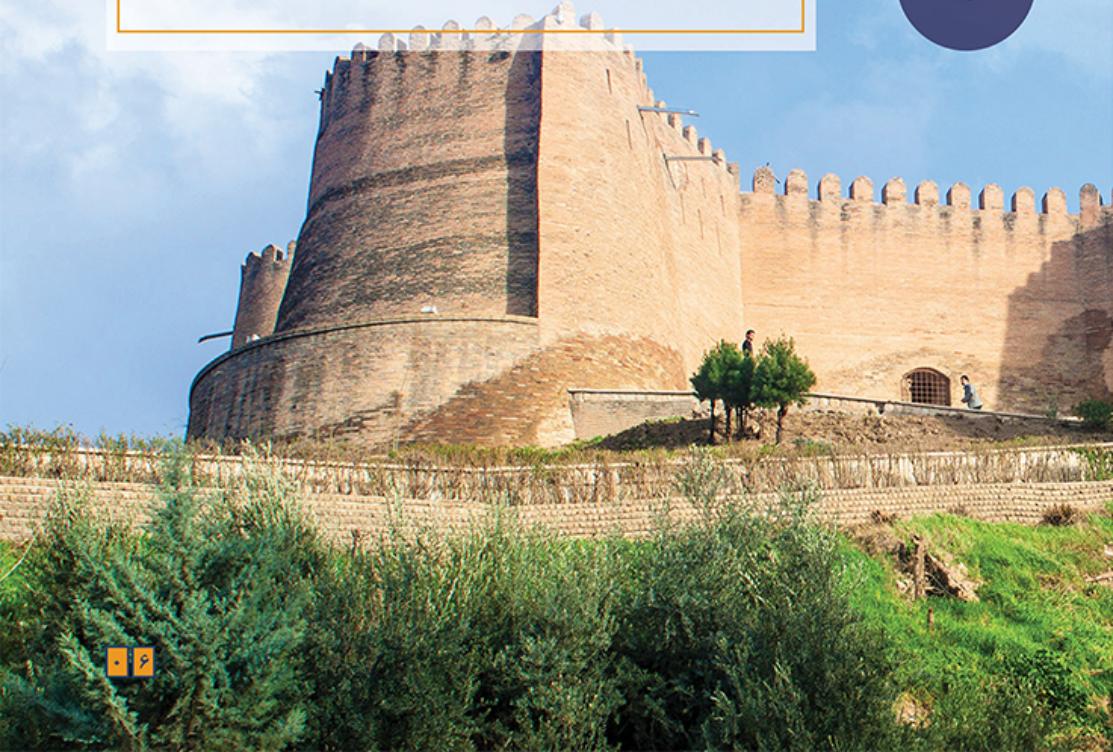
تاسیس ۱۳۵۴



چشم انداز



ماموریت

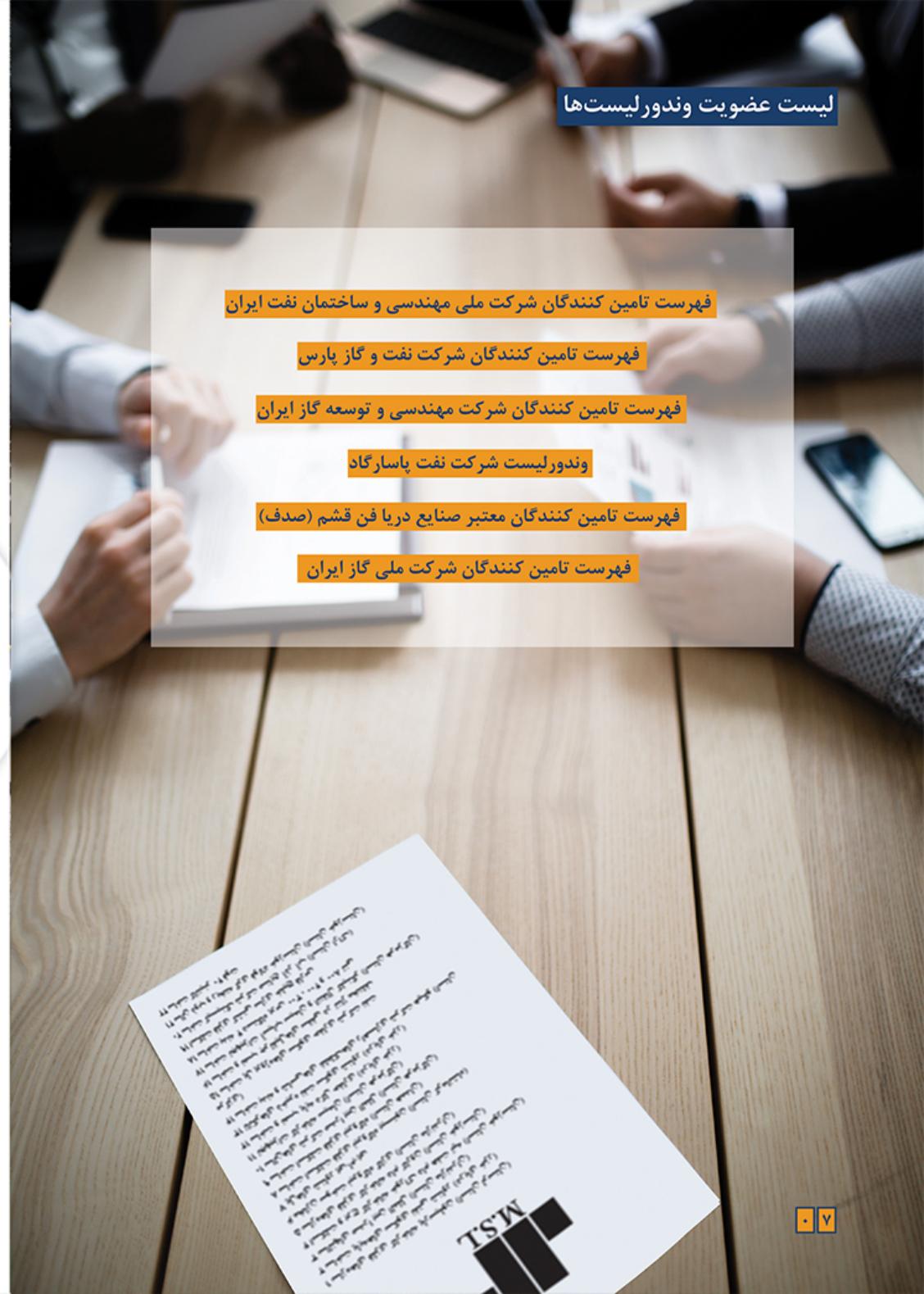


اهداف



ارزش ها



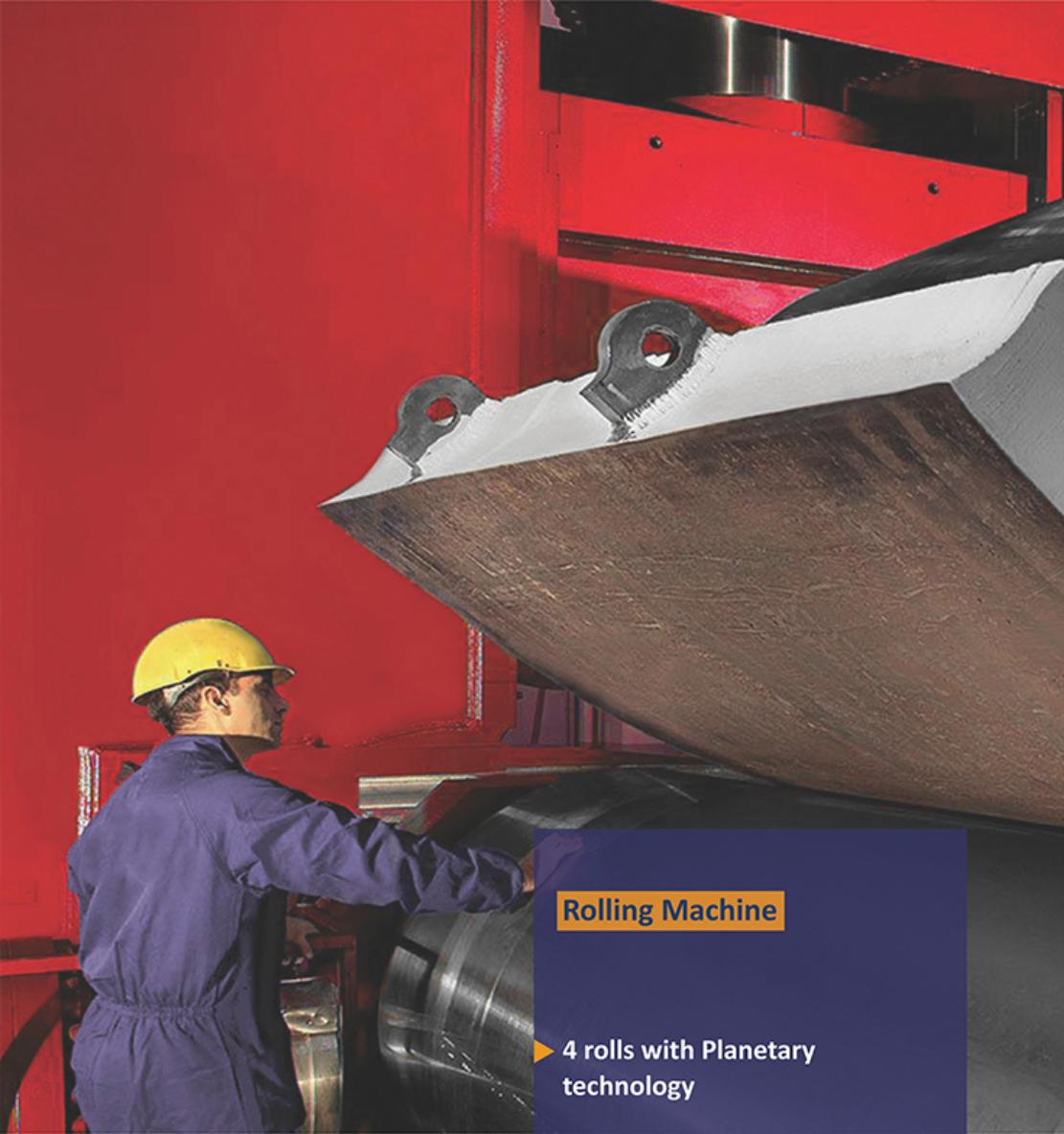




فضای فیزیکی

مساحت زمین	۱۱۰,۰۰۰ متر مربع
مساحت سوله های مسقف	۲۲,۱۰۰ متر مربع
ارتفاع سوله ها	۲۰ متر
مساحت فضای اداری	۲,۰۰۰ متر مربع
مساحت انبار	۷,۰۰۰ متر مربع





Rolling Machine

- ▶ 4 rolls with Planetary technology
- ▶ Max. Capacity 180mm-Cold
- ▶ Min. Capacity 80mm-Cold



ظرفیت دستگاه‌های ماشین سازی لرستان عبارت است از:

دستگاه سه غلطه با ظرفیت ماکزیمم ۲۰ میلیمتر و عرض یک متر برای تجهیزات با ضخامت متوسط

دستگاه سه غلطکه با ظرفیت ماکزیمم ۵۰ میلیمتر و عرض دو متر برای تجهیزات با ضخامت بالا

دستگاه چهار غلطکه با ظرفیت نورد سرد ماکزیمم ۱۸۰ میلیمتر با عرض ۲.۵ متر برای تجهیزات فوق سنگین



Roling Machine

- Rolling Machine
(Max. Capacity 190mm-Cold)

- 36 sets
With different types by qualified brands

Machinery Equipment



Overhead Crane

- 20 tons | 1set
- 16 tons | 2set
- 12 tons | 1set
- 8 tons | 1set



Equipment's Name	No.
Fin Tube machine	1
Rolling machine (Up 170 mm)	3
Tifoor (2 & 3 ton)	15
Different types of milling machine	6
Boring Machine	1
Universal / Vertical / NC milling machine	3
Diff Types of radial drills	2
Diff Types of vertical drills	5
Strip saw with a diameter of 320 x 350	2
Vertical drill with a diameter of 80 x 13	1
Hydraulic five-function punch machine	3
Gate stone with a diameter of 5000x8000 mm	3
Mechanical press 40 Ton	1
Hydraulic press 50ton (H From)	1
Forklift	3
Gutina	2
Blast and paint accessories	3
Hydraulic jack (10 ton)	2
Portable switchboards (150 and 230 amps)	2
Rolling Machine	2
Chainsaw	1
NDT Equipment	3

Equipment's Name	No.
Electro Slag Welding Machine(Submerged Arc Welding_SAW_)	1
Ceiling crane (20 tons with a span of 30 meters)	1
Overhead crane (16 tons)	2
Overhead crane (12 tons)	1
Overhead crane (8 tons)	1
Chain Block (2 & 3 ton)	17
CNC Air cutting machine	1
Mechanized H maker machine	2
Mechanized box maker	2
H modifier machine	1
CNC milling machine	2
Cutting machine	1
Thermal operation furnace	1
SAW machine	2
Rectifier	25
Inverter	16
Portable compressor	1
Air compressor 600 bar	2
Press Break	1
Milling machine (jet stone)	46
800 watt grinding machine, model 182	35
Grinding machine (Finger size)	27

Fin Tube Machine

- FINNED TUBE is used to increase the heating surface.
- Generally, the SERRATED TYPE is applied to increase heat transfer and makes it more efficient.
- FINNING method is a high frequency resistance welding.



Heat Treatment Furnace

- Automatic Control
- Inside Dim. : 10m x 5m x 5m
- Max Temperature : 750°C



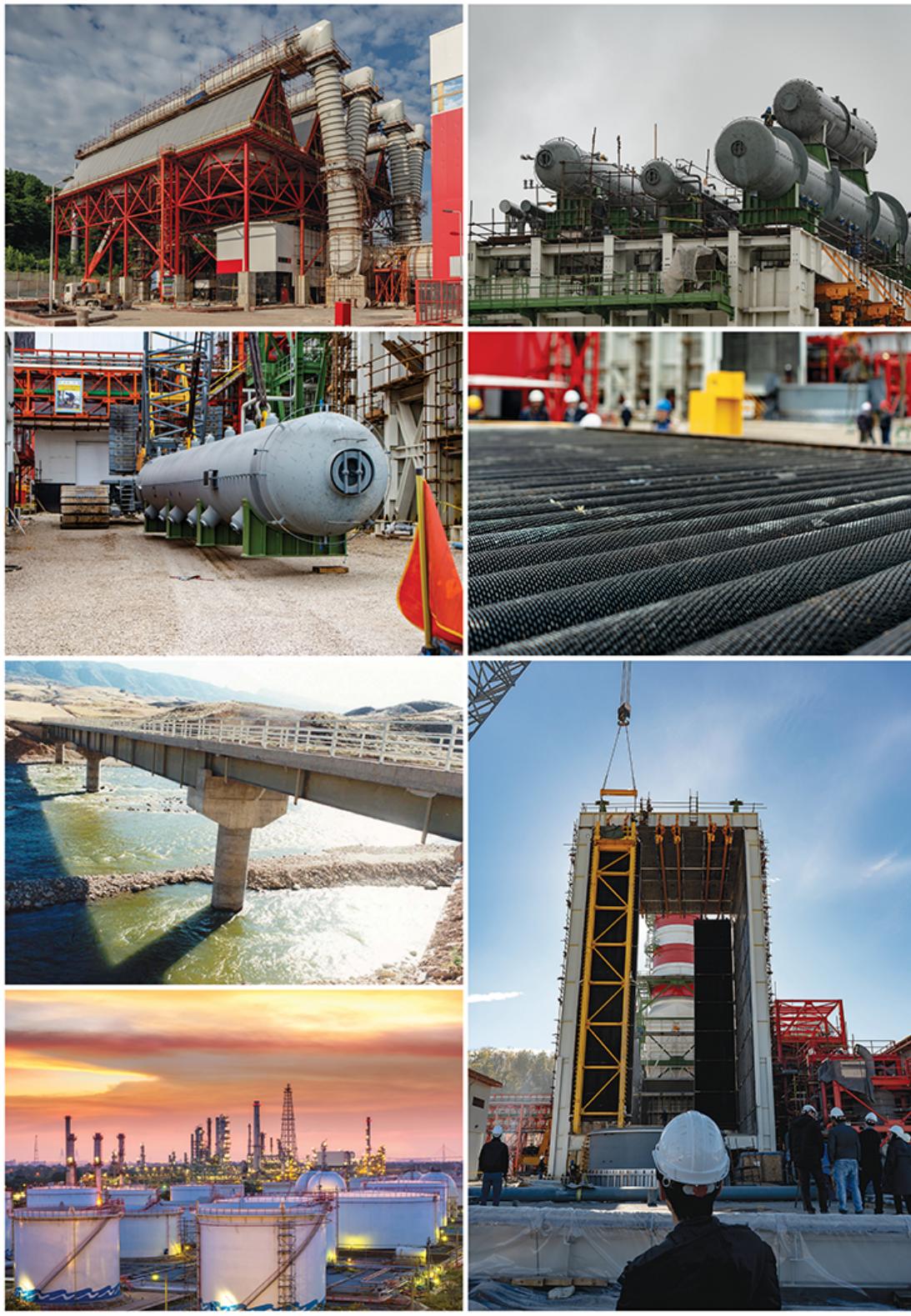
Electro Slag Welding Machine

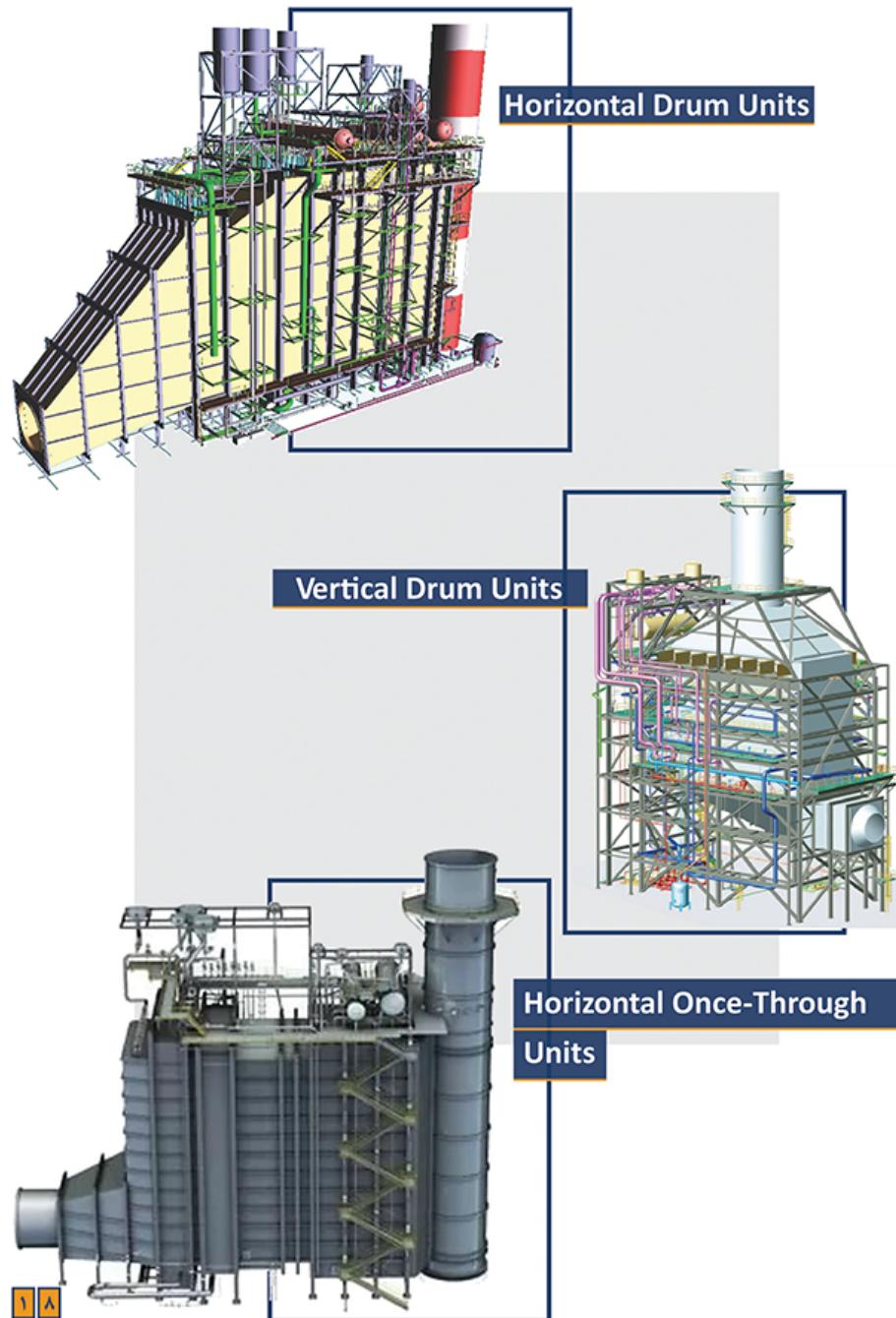
SAW : Submerged Arc Welding

- Automatic
- Column and boom with various sizes

- 2 Sets

CNC Machine





بويлерهای بازيافت حرارت افقی

بويлерهای بازيافت حرارتی افقی از محبوب ترین نوع تجهیزات بازيافت بخار هستند. در این تجهیزات جریان گاز داغ به صورت افقی و جریان حرکت آبی که داخل اوپراتورها در حال بخار شدن است به صورت عمودی است که منجر به امکان استفاده از سیکل طبیعی حرکت سیال و افزایش بهره وری است. با بهره‌گیری از سال‌ها تجربه در امر ساخت، تولید، نصب و بهره برداری از این بويлерها، شرکت ماشین سازی لرستان به عنوان یک شرکت کارآزموده در ساخت این تجهیزات به شمار می‌رود.

بويлерهای بازيافت حرارت عمودی

با فرمت عمودی جریان گاز داغ و عبور آن از روى اوپراتورهای افقی، این نوع از بويлерهای بازيافت حرارتی جهت استقرار در محلهایی که فضای نصب و راه اندازی کمتری وجود دارد بهینه خواهد بود. استفاده از این نوع بويлерها هم در صنایع نیروگاهی و هم در صنایع نفت و گاز امکان پذیر است.

بويлерهای افقی تک مسیره

در اين بويлерها که ساختار اصلی آن مشابه با بويлерهای افقی است، با حذف مخزن فشار بالا، انعطاف پذیری حرارتی بالاتری در دسترس است، همچنین راندمان بالا و امکان گردش نامحدود سیال در طول شبکه روز در دسترس است.





با تکمیل خط تولید کارخانه و خرید دستگاه‌های پره زنی لوله‌های کروم-مولیبدن، خمکاری و ماشین کاری، تولید بویلر های بازیافت حرارتی به عنوان محصول اصلی کارخانه ماشین سازی لرستان انتخاب شد. این ماشین آلات با برند JTC کره جنوبی به همراه قرارداد انتقال کامل دانش و تکنولوژی تولید به کشور وارد شده است.

بیش از این لوله های پره دار شده مورد نیاز در ساخت بویلر های کلاس F بدليل ظرفیت و کیفیت پایین تولید در کشور از خراج از کشور وارد می شد که منجر به اتلاف سرمایه و همچنین افزایش زمان تکمیل این بویلر ها می گشت. خرید این دستگاه توسط شرکت ماشین سازی لرستان امکان تولید محصولات زیر را فراهم میکند:

الف) کالای کاملاً تکمیل شده

- بویلرهای مورد نیاز در صنایع نیروگاهی
- بویلرهای مورد نیاز در صنایع پتروشیمی

ب) محصول نیمه ساخته

- لوله های پره دار شده مورد نیاز صنایع داخل و خارج از کشور



انواع فین تیوب Type of Fin Tubes



انواع فین تیوب

SS Tube: O.D 34.3 x t 3.4
SS 409 FIN: t1.0 x H13.9 x 6F/IN

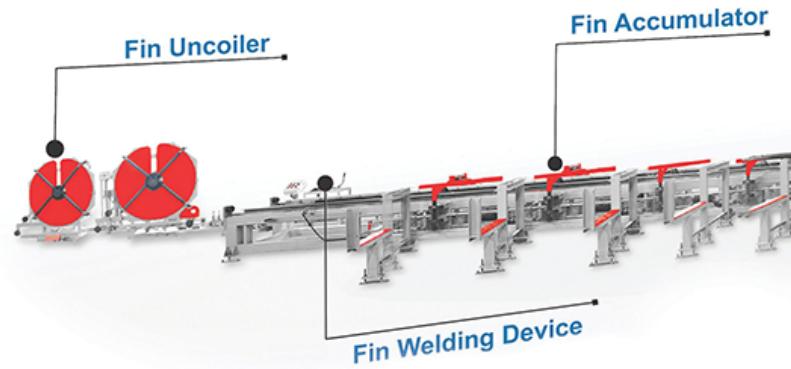
SS Tube: O.D 34.1 x t 3.4
SS Fin: t1.0 x H13.9 x 6F/IN



Inconel Tube: O.D 34.5 x t 3.5
SS 409 FIN: t1.0 x H13.9 x 7.5F/IN

انواع متریال قابل استفاده در دستگاه فین زنی

دستگاه فین زنی موجود توانایی ساخت دقیق ترین نوع لوله های فین دارشده را دارد. این ماشین ها دقیق، سرعت، دوام و کارایی مورد نیاز برای رسیدن به حد اکثر ظرفیت تولید در کارخانه را عرضه می کنند. همچنین قابلیت استفاده از انواع متریال های مورد استفاده در ابعاد مختلف را در اختیار بفرموده اند. لوله های پر شده با متریال های ساده کربنی، فولاد های آسیاژی، فولاد های زنگ زن و فولاد های آسیاژی نیکل تا سایز ۴ اینچ و به طول ۲۵ متر با ظرفیت تولید ۱۲۰ شاخه در هر شیفت کاری میتوانند توسط این دستگاه تولید شوند.

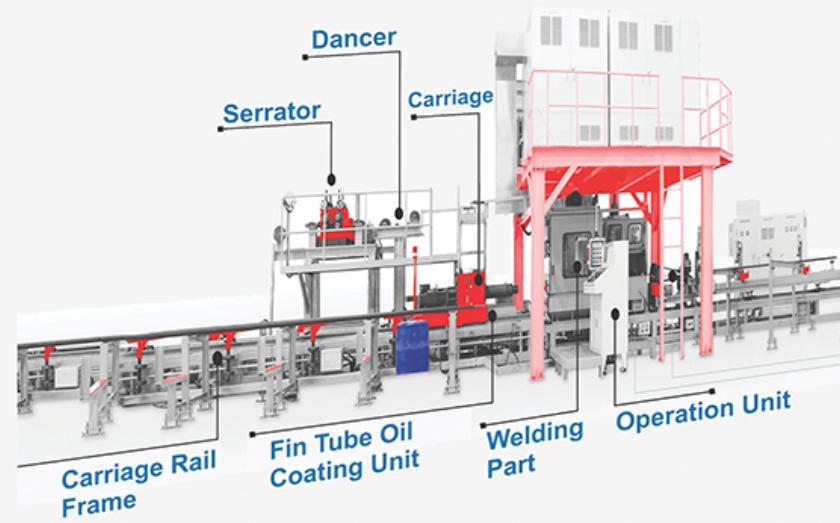


درمورد محصول

لوله های پر شده به این روش در جدیدترین محصولات قابل استفاده در مبدل های حرارتی هستند که میتوانند برای مصارف گوناگونی مورد استفاده قرار گیرند. علاوه بر آن میتوانند از متریال های مختلفی ساخته شوند که عملکرد، دوام، مقاومت به خوردگی شیمیایی و حرارتی را دچار تغییر می کنند.

مزایای محصول

۱. طراحی فشرده با بهبود بفرموده وری انتقال حرارت
۲. دامنه گسترده و قابل تغییر در پره ها به منظور امکان بفرموده گیری از طراحی کم هزینه تر
۳. امکان بفرموده گیری در شرایط محیطی مختلف با توجه به امکان استفاده از متریال های مختلف به عنوان پره های انتقال حرارت.
۴. تغییر شکل کمتر، کارآمدی حرارتی بالا و دوام حتی تحت در درجه های بالا.
۵. قیمت رقابتی با توجه به سرعت تولید.





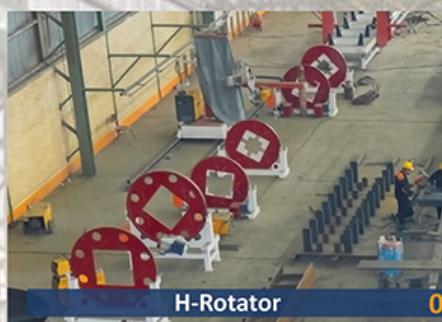
06 H-Maker



07 H-Straightener



04 Box-Maker



05 H-Rotator



02 Band Saw Machine



03 Submerged Arc Welding : S.A.W
Electro Slag



01 CNC Cutting Machine

خط تولید مکانیزه اسکلت فلزی

با بهره گیری از ۱۱ هکتار فضای کارخانه و ۲ هکتار سوله‌ی صنعتی تجهیز شده، شرکت ماشین سازی لرستان یکی از بهترین تولید کنندگان سازه‌های فلزی صنعتی است. تولید سازه‌های فلزی برای صنایع نفت، گاز، بتروشیمی، نیروگاهی و برج‌های بلند در کارخانه فراهم است. یک خط کاملاً مکانیزه تولید اسکلت فلزی در کنار جرثقیله‌ای سقفی تا ظرفیت ۵۰ تن، دستگاه‌های باکس ساز، H ساز، H صاف کن، دستگاه‌های جوش زیر پوردی، دستگاه‌های گرداننده، ماشین‌های برش CNC، گیوتین، دستگاه‌های پانچ دریل رادیال و ارده دیسکی و نواری در سوله‌ی صنعتی به مساحت ۱ هکتار تولید موردن استفاده قرار می‌گیرد.

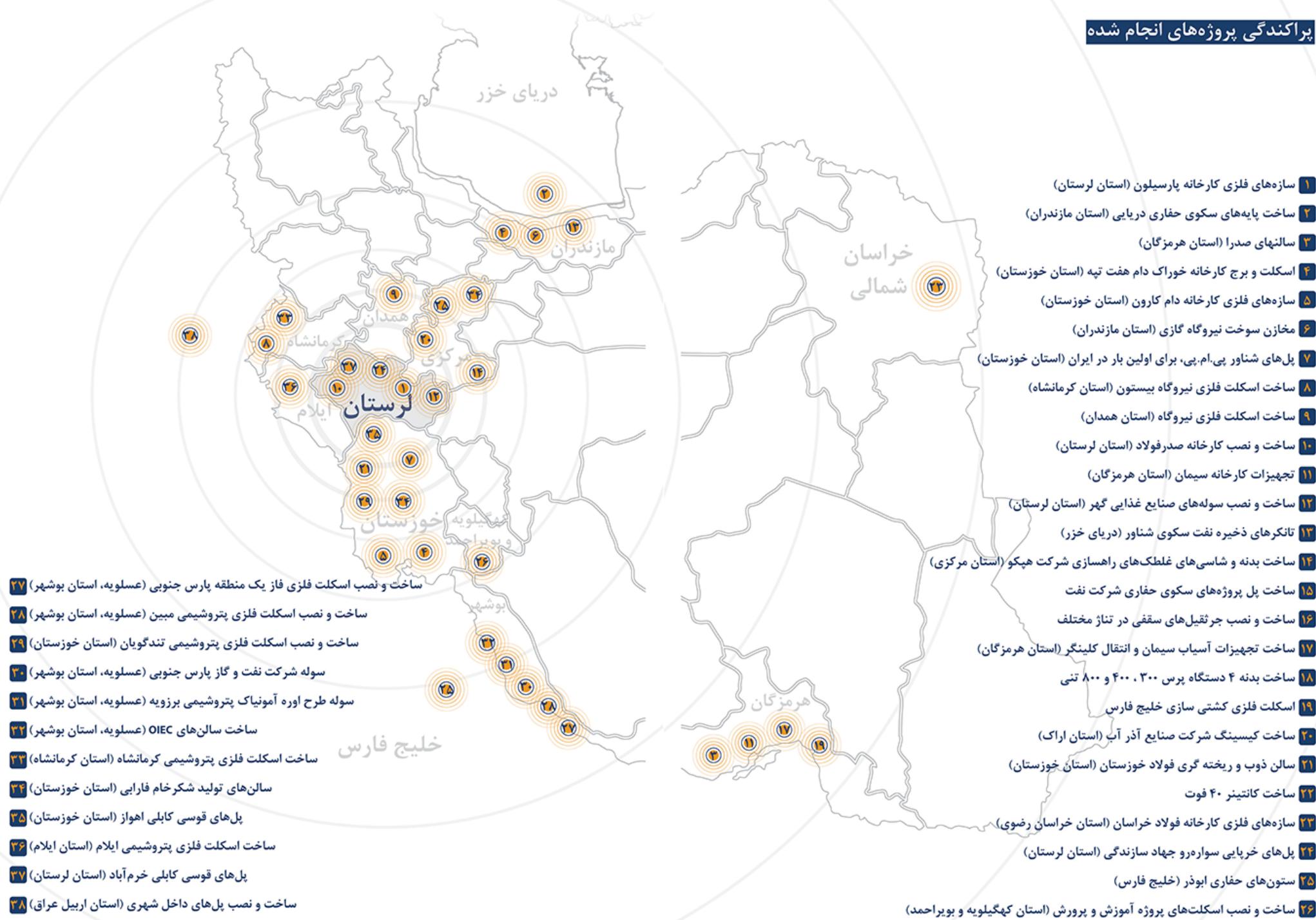
دستگاه برش مقاطع
Automatic Cold Saw

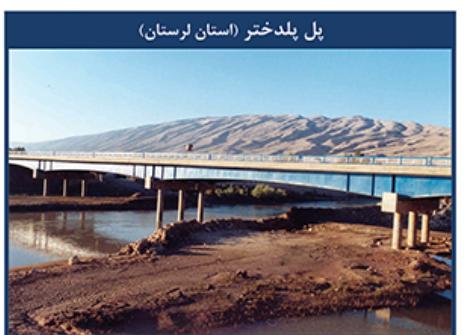
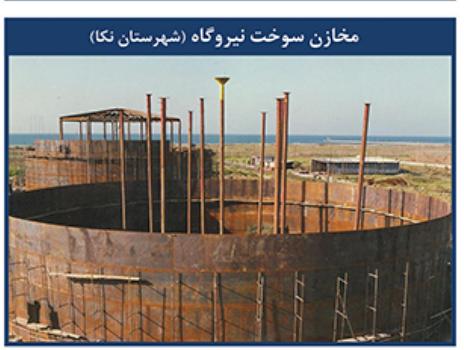
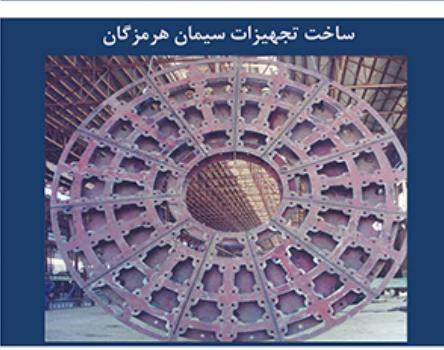
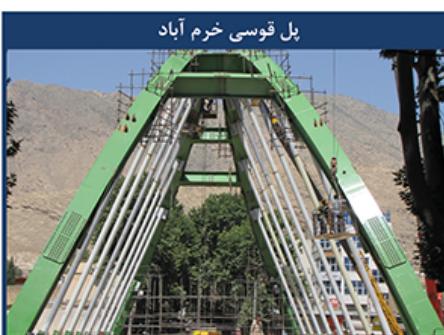
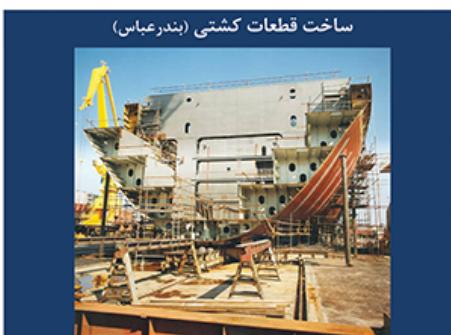


دستگاه برش مقاطع
Break Press Machine



پراکندگی پروژه‌های انجام شده







M.S.L



دفتر مرکزی

تلفن تماس ۰۲۱۸۸۷۱۲۳۹۷ | ۰۲۱۸۸۷۱۲۶۴۰

آدرس تهران، خیابان میرزا شیرازی شمالی، کوچه شهداد، پلاک ۲۴

کد پستی ۱۵۸۶۷۴۳۸۱۶ | دورنگار ۰۲۱۸۸۷۲۳۲۶۳

کارخانه

تلفن تماس ۰۶۶۱۴۲۰۷۰۱۰-۱۸

آدرس خرم آباد، کیلومتر ۷ جاده اندیمشک

کد پستی ۰۶۶۱۴۲۰۷۰۲۹ | دورنگار ۰۶۸۱۴۱-۷۹۱۱۱

